

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

ANNO 2021

I	
NOME	COGNOME
PAOLO	FERRE'

In qualità di Consigliere di Amministrazione di Innexa Scrl, dichiara di possedere quanto segue

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
Proprietà	Fabbricato – abitazione e box di pertinenza	100%	Italia

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
Autovettura Audi A1	95	2021
Autovettura Volkswagen Polo	95	2019

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
EFFE EFFE SAS di Ferrè Paolo Adamo e C.	Quota di nominali euro 500	//	Euro 500 quota del 50%

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
FIDI COMET (MILANO)	PREIDENTE CDA
FINPROMOTER (ROMA)	PREIDENTE CDA
ASCONFIDI LOMBARDIA	CONSIGLIERE CDA
CENTRI IMPRESA (MILANO)	CONSIGLIERE CDA
FEDERASCONFIDI (ROMA)	CONSIGLIERE (CONS. DIRETTIVO)
EMVA	CONSIGLIERE
ENTE MUTUO MILANO	PROVIBIRO

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Legnano, 12 marzo 2024

Firma del dichiarante _____

* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.